

Unsoare pentru scule

Consumabile

Unsoare de înaltă performanță cu proprietăți antigripante și antiuzură, destinată sculelor și echipamentelor de clinching.

Date tehnice

Compoziție chimică	lubrifiant solid
Compoziție chimică, agent de îngroșare	poliuree
Compoziție chimică, ulei de bază	ulei mineral
Culoare	galben
Limita inferioară a temperaturii de lucru	-20 °C
Limita superioară a temperaturii de lucru la reungere continuă	160 °C
Limita superioară a temperaturii de lucru, rulmenți conform DIN 51825	140 °C
Penetrație după malaxare, DIN ISO 2137, 25 °C, valoare inferioară	310 × 0,1 mm
Penetrație după malaxare, DIN ISO 2137, 25 °C, valoare superioară	340 × 0,1 mm
Vâscozitate cinematică a uleiului de bază, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	cca. 490 mm ² /s
Vâscozitate cinematică a uleiului de bază, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	cca. 32 mm ² /s
Clasificare unsoare K, DIN 51825 împreună cu DIN 51502	KPF1N-20*; *Emcor max. 2
Parametru de turație (n × dm)	cca. 300 000 mm/min
Protecție anticorozivă, DIN 51802 (SKF-EMCOR), durata testului: 1 săptămână, apă distilată	grad de coroziune ≤ 2
Acțiune corozivă asupra cuprului, DIN 51811 (unsoare), 24 h / 100 °C	grad de coroziune 1-100
Punct de picurare, DIN ISO 2176, IP 396	≥ 200 °C
Presiune de curgere a unsorii, DIN 51805, temperatura de testare: -20 °C	≤ 1400 mbar
Test pe aparatul cu patru bile, DIN 51350 partea 4	≥ 4000 N